



## TEKNOMIX STANDART KARIŞIM SPESİFİKASYONLARI

<b>Kauçuk:</b>	<b>NR bazlı</b>
<b>Sertlik:</b>	<b>60 Shore A</b>
<b>Açıklama:</b>	<b>Kauçuk metal uygulamalarında tavsiye edilen reçeteler</b>

Test	Norm	Birim	Teknomix NR/B 60 - 1	Teknomix NR/B 60 - 2
Renk			Siyah	Siyah
Vulkanizasyon			Kükürt	Kükürt
Sertlik	DIN ISO 7619-1	Shore A	60±3	60±5
Yoğunluk	ISO 1183-1	g/cm <sup>3</sup>	1,165 ± 0,02	1,240 ± 0,02
Kopma mukavemeti	DIN 53504	kgf/cm <sup>2</sup>	min.150	min.100
Uzama	DIN 53504	%	min.450	min. 500
Aşınma	DIN ISO 4649	mm <sup>3</sup>	max.150	max. 150
Geri sekme	DIN 53512	%	min.40	min. 60
Kalıcı deformasyon	ISO 815	%	max.35	max. 25
70°C/24h				
Kalıcı deformasyon	ISO 815	%	max.45	
70°C/72h				
Havada yaşlandırma,70°C/72h	DIN 53508			
Sertlik değişimi		Shore A	±3	±3
Kopma değişimi		%	±10	±15
Uzama değişimi		%	±15	±20
Havada yaşlandırma,70°C/168h	DIN 53508			
Sertlik değişimi		Shore A	±3	
Kopma değişimi		%	±10	
Uzama değişimi		%	±20	

Rev:1/27.02.2014

[www.tekno-mix.com](http://www.tekno-mix.com)

[info@teknokaucuk.com.tr](mailto:info@teknokaucuk.com.tr)

Tel: +90 262 999 21 00